



zambuno pubblicità•novara

220 220 220  
Easy CNC



**GLOBE TRADE**

GLOBE TRADE S.r.l.

Via Piave, 3 - 20029 Turbigo (Mi) - Italy  
Tel. +39 0331871865 - +39 0331890099

Fax +39 0331871698

website: [www.globetrade.it](http://www.globetrade.it)

e-mail: [info@globetrade.it](mailto:info@globetrade.it)

Estrema maneggevolezza e praticità nell'utilizzo sono le principali doti delle fresatrici **ALCOR serie 220**.

L'ampia superficie della tavola, con ben 5 cave a T per lo staffaggio dei pezzi, e la disposizione istintiva ed ergonomica dei volantini fanno di queste fresatrici delle macchine uniche nel loro genere.

Struttura molto compatta realizzata completamente in ghisa.

Guide di scorrimento temprate e rettificata. Controguide e lardoni rivestiti in materiale antifrizione. Lubrificazione automatica.

Piano della tavola temprato.

Velocità avanzamenti a regolazione continua. Assi provvisti di servomotore brushless indipendente.

Velocità mandrino a regolazione continua e trasmissione mediante cinghia dentata.

Possibilità di registrazione delle guide.

Impianto liquido refrigerante con elettropompa e serbatoio separato. Ampia vasca per la raccolta dei trucioli.

### **ALCOR 220**

L'inserimento degli avanzamenti automatici o manuali avviene mediante un **sistema centralizzato originale ALCOR** che esclude ogni possibilità di false manovre e di infortuni. Il bloccaggio degli assi, e la relativa disattivazione, avviene automaticamente con l'inserimento degli avanzamenti automatici o l'uso dei volantini per lo spostamento manuale.

Le viti di comando degli assi longitudinale e trasversale sono a ricircolazione di sfere di precisione, rettificata, con doppia chiocciola precaricata. La vite dell'asse verticale è temprata, con il filetto trapezoidale rettificato. La lubrificazione è automatica. Ogni asse è provvisto di freno elettromagnetico di bloccaggio.

Tre frizioni elettromagnetiche consentono di sganciare il cinematismo della trasmissione automatica durante l'utilizzo dei volantini per lo spostamento manuale.

La macchina è equipaggiata di visualizzatore di quote sui 3 assi e righe ottiche con risoluzione 5 micron.

### **ALCOR 220 Easy**

Questa fresatrice mantiene tutte le particolarità costruttive del modello 220, ma viene equipaggiata con controllo numerico. E' quindi possibile utilizzare la macchina in modo manuale oppure in automatico con l'ausilio del CN.

### **ALCOR 220 CNC**

Tutti gli assi sono equipaggiati con viti a ricircolo di sfere di alta precisione, rettificata, e con doppia chiocciola precaricata. Al fine di garantire la massima rigidità ed accuratezza durante le inversioni, le viti degli assi longitudinale e trasversale sono pretensionate.

Il gruppo mensola (asse Z) è bilanciato idraulicamente.

Servomotori, azionamenti e controllo numerico, con tecnologia digitale, assicurano la massima precisione negli spostamenti, grazie anche alla lettura delle quote effettuata da trasduttori lineari con risoluzione micrometrica.

Il modello 220 CNC può essere fornito con volantini elettronici montati sul coperchio della mensola.

220



## CARATTERISTICHE TECNICHE

**CAMPO DI LAVORO**

Dimensioni della tavola	mm	1000x450
Cave a T (larghezza x numero x distanza)		14x5x80
Corsa longitudinale	mm	750
Corsa trasversale	mm	450
Corsa verticale	mm	545

**SLITTONI**

Velocità mandrino a regolazione continua	giri/min	70÷3200
Potenza motore	Kw	7,5
Cono mandrino	ISO	40

**AVANZAMENTO ASSI A VARIAZIONE CONTINUA**

Avanzamento max. di lavoro/rapido assi X e Y	mm/min	3000
Avanzamento max. di lavoro/rapido asse Z	mm/min	850
Servomotori c.a. assi X e Y	N/m	4
Servomotore c.a. asse Z	N/m	11
Viti a ricircolo di sfere assi X e Y, Ø/passi	mm	40/5
Vite trapezoidale asse Z, Ø/passi	mm	40/5

**TESTA VERTICALE ORIENTABILE A MANDRINO FISSO**

Cono mandrino	ISO	40
Orientabilità secondo l'asse trasversale (asse Y)		360°
Velocità max. rotazione mandrino	giri/min	3200

**TESTA VERTICALE ORIENTABILE A MANDRINO MOBILE**

Cono mandrino	ISO	40
Diametro canotto	mm	100
Corsa manuale canotto	mm	100
Orientabilità secondo l'asse trasversale		360°

**POTENZE E PESI**

Potenza elettropompa imp. refrigerazione utensile	Kw	0,1
Potenza totale installata	Kw	15
Peso netto approssimativo	Kg	3200

220  
Easy

## CARATTERISTICHE TECNICHE

**CAMPO DI LAVORO**

Dimensioni della tavola	mm	1000x450
Cave a T (larghezza x numero x distanza)		14x5x80
Corsa longitudinale	mm	750
Corsa trasversale	mm	450
Corsa verticale	mm	545

**SLITTONI**

Velocità max. Rotazione mandrino orizzontale	giri/min	3200
Potenza motore mandrino	Kw	11
Cono mandrino	ISO	40

**AVANZAMENTO ASSI**

Avanzamento max. di lavoro/rapido assi X e Y	mm/min	2000/4000
Avanzamento max. di lavoro/rapido asse Z	mm/min	850/850
Servomotori c.a. assi X e Y	N/m	4
Servomotore c.a. asse Z	N/m	7,5
Viti a ricircolo di sfere assi X e Y, Ø/passi	mm	40/5
Vite trapezoidale asse Z, Ø/passi	mm	40/5

**TESTA VERTICALE ORIENTABILE A MANDRINO FISSO**

Cono mandrino	ISO	40
Orientabilità secondo l'asse trasversale (asse Y)		360°
Velocità max. rotazione mandrino	giri/min	3200

**TESTA VERTICALE ORIENTABILE A MANDRINO MOBILE**

Cono mandrino	ISO	40
Diametro canotto	mm	100
Corsa manuale canotto	mm	100
Orientabilità secondo l'asse trasversale (asse Y)		360°
Velocità max. rotazione mandrino	giri/min	3200

**POTENZE E PESI**

Elettropompa imp. refrigerazione utensile	Kw	0,1
Motore centralina idraulica	Kw	0,37
Potenza totale installata	Kw	15
Peso netto approssimativo	Kg	3500

220  
CNC

## CARATTERISTICHE TECNICHE

**CAMPO DI LAVORO**

Dimensioni della tavola	mm	1000x450
Cave a T (larghezza x numero x distanza)		14x5x80
Corsa longitudinale	mm	750
Corsa trasversale	mm	450
Corsa verticale	mm	530

**SLITTONI**

Velocità max. Rotazione mandrino orizzontale	giri/min	3200
Potenza motore mandrino	Kw	11
Cono mandrino	ISO	40

**AVANZAMENTO ASSI**

Avanzamento max. di lavoro/rapido assi X e Y	mm/min	3000/15000
Avanzamento max. di lavoro/rapido asse Z	mm/min	3000/15000
Servomotori c.a. assi X e Y	N/m	7,5
Servomotore c.a. asse Z	N/m	7,5
Viti a ricircolo di sfere assi X e Y, Ø/passi	mm	32/10
Vite a ricircolo di sfere asse Z, Ø/passi	mm	40/10

**TESTA VERTICALE ORIENTABILE A MANDRINO FISSO**

Cono mandrino	ISO	40
Orientabilità secondo l'asse trasversale (asse Y)		360°
Velocità max. rotazione mandrino	giri/min	3200

**TESTA VERTICALE ORIENTABILE A MANDRINO MOBILE**

Cono mandrino	ISO	40
Diametro canotto	mm	100
Corsa manuale canotto	mm	100
Orientabilità secondo l'asse trasversale (asse Y)		360°
Velocità max. rotazione mandrino	giri/min	3200

**TESTA VERT. RIGIDA A MANDRINO FISSO (Raffreddata)**

Cono del mandrino	ISO	40
Velocità max. rotazione mandrino	giri/min	6000

**POTENZE E PESI**

Elettropompa imp. refrigerazione utensile	Kw	0,1
Motore centralina idraulica	Kw	0,37
Potenza totale installata	Kw	15
Peso netto approssimativo	Kg	3600