

<i>CARATTERISTICHE TECNICHE</i>		<i>U 1200 CNC</i>	<i>U 1600 CNC</i>
TAVOLA			
Superficie di lavoro	mm	1600x400	2200x600
Larghezza delle scanalature	mm	18	20
Passo delle scanalature	mm	80	80
Massimo peso ammesso	Kg	800	2000
CORSE DI LAVORO			
Corsa asse longitudinale (X)	mm	1200	1600
Corsa asse trasversale (Y)	mm	540	750
Corsa asse verticale (Z)	mm	480	700
Distanza tra mandrino in verticale e tavola	mm	50 - 530	50 - 750
Distanza tra l'asse mandrino in orizzontale e tavola	mm	50 - 530	60 - 760
AVANZAMENTI			
Avanzamenti di lavoro	mm/min	1 ÷ 3000	1 ÷ 4000
Avanzamenti rapidi	mm/min	7000	8000
Servomotori c.a. assi (X-Y-Z)	N/m	6	12
MANDRINO			
Cono mandrino		ISO 50	ISO 50
Velocità in variazione continua	giri/min	80 ÷ 2000	40 ÷ 2000
Distanza tra la colonna e l'asse mandrino in verticale	mm	500	700
Distanza tra la colonna e il mandrino in orizzontale	mm	500	700
MOTORI			
Potenza motore mandrino	Kw	7,5	13
Potenza motore centralina idraulica	Kw	0,75	0,75
Potenza motore elettropompa liquido refrigerante	Kw	0,12	0,12
Potenza motore pompa lubrificazione guide	Kw	0,12	0,12
PESI E DIMENSIONI			
Peso approssimativo	Kg	4000	8000
Dimensioni d'ingombro	mm	3400x3300x2050	4750x3450x3050

N.B. Dati e caratteristiche tecniche non sono impegnativi e possono essere soggetti a modifiche senza preavviso



GLOBE



FRESATRICI A BANCO FISSO CON TAVOLA A CROCE

GLOBE TRADE

GLOBE TRADE S.r.l.

Via Piave, 3 - 20029 Turbigo (Mi) - Italy

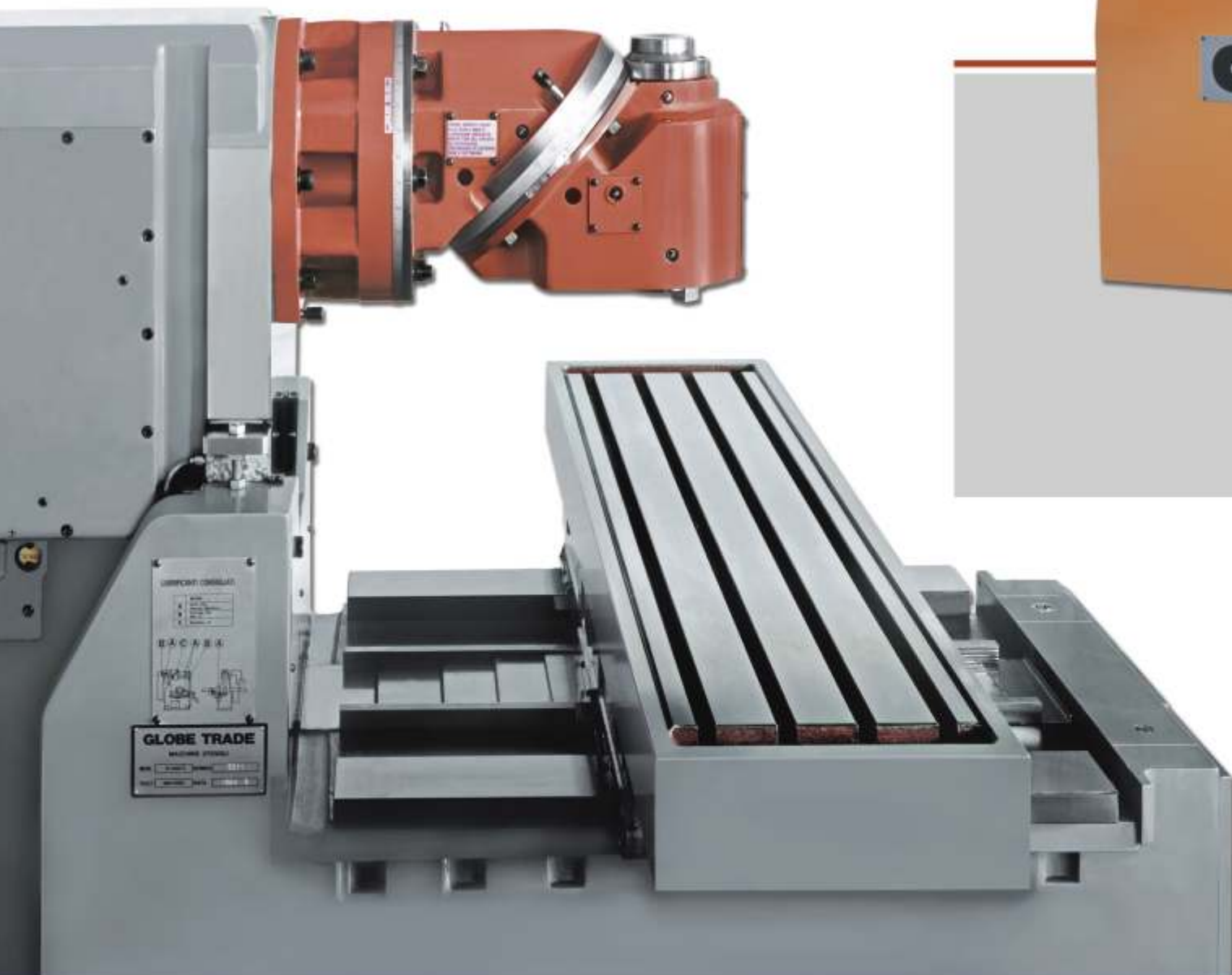
Tel. +39 0331871865 - +39 0331890099

Fax +39 0331871698

website: www.globetrade.it

e-mail: info@globetrade.it

Grazie alle guide di scorrimento molto ampie, alla conformazione del basamento ed alla robustezza della sua struttura, le fresatrici a banco fisso con tavola a croce della serie U1200 U1600 offrono caratteristiche di rigidità e stabilità difficilmente riscontrabili in fresatrici delle stesse dimensioni. Il montante molto compatto, con numerose nervature interne, ha le guide di scorrimento molto lunghe e ben dimensionate. La sua massa è bilanciata idraulicamente, tramite due cilindri contrapposti. Il basamento, sul quale sono riportate le guide in acciaio dove scorre la traversa, è costituito da una robusta fusione in ghisa di ottime qualità. La macchina viene fornita con testa bi-rotativa, cono del mandrino ISO 50 e bloccaggio idraulico dell'utensile. Le guide di scorrimento e la superficie della tavola sono temprate e rettificata.



GLOBE TRADE

Le controguide sono rivestite in materiale antifrizione. La lubrificazione delle guide avviene in modo automatico e gestita da CN. Le viti di comando dei tre assi sono a ricircolo di sfere, rettificata, con doppia chiocciola precaricata, ed ogni asse è provvisto di freno elettromagnetico di bloccaggio. Per una massima precisione degli avanzamenti, gli assi sono azionati da servomotori brushless con controllo digitale del numero di giri. La macchina è anche dotata di trasduttori lineari, per effettuare un rilevamento degli spostamenti che sia esente da errori. Le fresatrici di questa serie sono conformi alla direttiva "Macchine" CEE.

FRESATRICI A BANCO FISSO CON TAVOLA A CROCE