

## TESTE



▲ TESTA AUTOMATICA A 2 POSIZIONI (verticale-orizzontale), LA PARTE POSTERIORE PUO' ESSERE ORIENTATA MANUALMENTE



▲ TESTA AUTOMATICA INDEXATA NELLA PARTE ANTERIORE E POSTERIORE

## CAMBIO GAMMA AUTOMATICO



# GLOBE TRADE

## CARATTERISTICHE TECNICHE

	<i>U 2000 CNC</i>	<i>U 2100 CNC</i>	<i>U 2600 CNC</i>	<i>U 3100 CNC</i>
<b>TAVOLA</b>				
Dimensioni della tavola mm	2300x825	2500x900(1050)	3100x900(1050)	3600x900(1050)
Larghezza delle cave a T mm	22	22	22	22
Passo delle cave a T mm	125	125	125	125
Massimo peso ammesso Kg	4000	8000	8000	8000
<b>CORSE</b>				
Corsa longitudinale mm	2000	2100	2600	3100
Corsa trasversale mm	900	1000(1200)	1000(1200)	1000(1200)
Corsa verticale mm	1000	1050-1350-1600-2000	1050-1350-1600-2000	1050-1350-1600-2000
<b>AVANZAMENTI</b>				
Avanzamento rapido mm/min	12000	12000	12000	12000
Coppia motore assi (X-Y-Z) N/m	27/21/27	32/27/32	32/27/32	32/27/32
<b>VITI A RICIRCOLO DI SFERE</b>				
Diametro vite (X-Y-Z) mm	50/50/63	63/50/63	63/50/63	63/50/63
<b>MANDRINO</b>				
Cono mandrino	ISO 50 DIN 69871	ISO 50 DIN 69871	ISO 50 DIN 69871	ISO 50 DIN 69871
Velocità max di rotazione giri/min	4000	4000	4000	4000
Potenza motore Kw	22	28	28	28
<b>PESI</b>				
Peso netto approssimativo	14500	17500-23000	19500-24000	22000-26000
<b>U 3600 CNC</b>				
<b>TAVOLA</b>				
Dimensioni della tavola mm	4100x900(1050)	4500x900(1050)		1400x1200-1600x1400
Larghezza delle cave a T mm	22	22		22
Passo delle cave a T mm	125	125		125
Massimo peso ammesso Kg	8000	8000		8000
<b>CORSE</b>				
Corsa longitudinale mm	3600	4100		2500
Corsa trasversale mm	1000(1200)	1000(1200)		1000(1200)
Corsa verticale mm	1050-1350-1600-2000	1050-1350-1600-2000		1600-2000
<b>AVANZAMENTI</b>				
Avanzamento rapido mm/min	12000	12000		12000
Avanzamento rapido (C) giri/min	-	-		10
Coppia motore assi (X-Y-Z) N/m	44/27/32	48/27/32		-
Coppia motore assi (X-Y-Z-C) N/m	-	-		48/27/32/27
<b>VITI A RICIRCOLO DI SFERE</b>				
Diametro vite (X-Y-Z) mm	80/50/63	80/50/63		80/50/63
<b>MANDRINO</b>				
Cono mandrino	ISO 50 DIN 69871	ISO 50 DIN 69871		ISO 50 DIN 69871
Velocità max di rotazione giri/min	4000	4000		4000
Potenza motore Kw	28	28		28
<b>PESI</b>				
Peso netto approssimativo	23500-27000	25500-30000		22000-25000

N.B. Dati e caratteristiche tecniche non sono impegnativi e possono essere soggetti a modifiche senza preavviso

## GLOBE TRADE

GLOBE TRADE S.r.l.  
Via Piave, 3 - 20029 Turbigo (Mi) - Italy  
Tel. +39 0331871865 - +39 0331890099  
Fax +39 0331871698  
website: [www.globetrade.it](http://www.globetrade.it)  
e-mail: [info@globetrade.it](mailto:info@globetrade.it)

zambuno pubblicità-movara

# GLOBE TRADE

# GLOBE

## FRESATRICI A BANCO FISSO

U 2000 CNC - U 2100 CNC - U 2600 CNC

U 3100 CNC - U 3600 CNC - U 4100 CNC

U 2500 TG

Robuste, Potenti e Versatili  
come nessun'altra





*U 3100 CNC*

Appositi messaggi di allarme indicano la mancanza d'olio o di pressione nel circuito. Motori brushless, azionamenti e controllo numerico con tecnologia digitale, assicurano la massima precisione negli avanzamenti, grazie anche alla lettura degli spostamenti effettuata da trasduttori lineari con risoluzione micrometrica.

Le macchine vengono equipaggiate con teste bi-rotative, manuali o automatiche, con cono del mandrino ISO 50.

Al fine di ottenere una coppia elevata anche ai bassi regimi, il servomotore del mandrino è dotato di cambio gamma automatico a due rapporti.

Per garantire una rotazione ottimale del mandrino vengono utilizzate coppie coniche con il profilo del dente rettificato e cuscinetti a contatto obliquo di precisione precaricati.

Tutti i cuscinetti della testa, dell'albero di trasmissione ed il cambio gamma sono raffreddati tramite un'apposito circuito con refrigeratore per l'olio e doppia pompa.

*U 2500 TG TG*



GLOBE TRADE

Questa serie di fresatrici a banco fisso si distingue per le eccezionali caratteristiche di robustezza e rigidità.

Potenti e versatili, queste macchine sono particolarmente indicate per le lavorazioni con grande asportazione di materiale.

Le parti principali che le costituiscono sono realizzate in ghisa perlitica, stabilizzata termicamente.

Il basamento, il montante, la tavola, la mensola e lo slittone sono costituiti da fusioni con notevole spessore e dotate di numerose nervature interne che permettono di assorbire le vibrazioni in maniera ottimale durante le lavorazioni più gravose.

Le guide di scorrimento, ampiamente dimensionate, sono temprate ad induzione ed accuratamente rettificate. Le controguide e i lardoni, rivestiti in materiale antifrizione, sono raschiati a mano.

Le viti di comando dei tre assi sono a ricircolo di sfere, rettificate, con doppia chiocciola precaricata, ed ogni asse è provvisto di freno elettromagnetico di bloccaggio. Per garantire la massima rigidità e precisione durante le inversioni, le viti sono pretensionate.

La lubrificazione delle guide e delle viti avviene in modo automatico ed è possibile variare l'intervallo di lubrificazione tramite le soft-keys sul pannello del controllo.

## FUSIONI



▲ COLONNA



▲ MENSOLA



▲ BANCALE



▲ TAVOLA



▲ SLITTONE

## CAMBIA UTENSILI



▲ CAMBIA UTENSILE AUTOMATICO A RUOTA A 12, 20, 24 POSTI



▲ CAMBIA UTENSILE AUTOMATICO A CATENA A 30, 40, 50, 60 POSTI

## OPTIONAL



▲ TRASPORTATORE DI TRUCIOLI A TAPPETO



▲ PASSAGGIO LIQUIDO REFRIGERANTE ATTRAVERSO IL MANDRINO



▲ SLITTONE CON MANDRINO ORIZZONTALE