

<i>CARATTERISTICHE TECNICHE</i>		<i>U 2500T U 3000T U 4000T</i>	<i>U 2500T-TG U 3000T-TG U 4000T-TG U 6000T-TG</i>	<i>U 4000MM U 6000MM U 8000MM</i>
<b>TAVOLA GIREVOLE</b>				
Dimensioni della tavola	mm	-	da 1400x1600 a 2000x3000	-
Peso massimo ammesso	Kg	-	da 8000 a 20.000	-
Avanzamento rapido	giri/min	-	2/3	-
<b>TAVOLA</b>				
Lunghezza	mm	3000-3500-4500	-	5000-7000-9000
Larghezza	mm	1200-1400	-	1500-1800
Peso massimo ammesso	Kg	12000	-	10000/m <sup>2</sup>
<b>CORSE</b>				
Corsa longitudinale (X)	mm	2500-3000-4000	2500-3000-4000-6000	4000-6000-8000
Corsa trasversale (Y)	mm	1000-1200-1300	1000-1200-1300	1200-1300
Corsa verticale (Z)	mm	1500-2000	1500-2000	1500-2000
Corsa montante (V)	mm	da 800 a 2000	da 800 a 2000	-
<b>AVANZAMENTI</b>				
Avanzamento rapido (X-Y-Z)	mm/min	16000	16000	16000
Avanzamento rapido asse V	mm/min	10000	10000	-
<b>MANDRINO</b>				
Cono mandrino		ISO 50 DIN 69871	ISO 50 DIN 69871	ISO 50 DIN 69871
Velocità massima di rotazione	giri/min	4000	4000	4000
Gamme di velocità		2	2	2
Potenza motore	Kw	28	28	28
Coppia massima	N/m	1120	1120	1120
<b>PESI</b>				
Peso netto approssimativo	Kg	da 29000 a 48000	da 32000 a 55000	da 30000 a 50000

N.B. Dati e caratteristiche tecniche non sono impegnativi e possono essere soggetti a modifiche senza preavviso



# GLOBE



*FRESATRICI A MONTANTE MOBILE*

## GLOBE TRADE

GLOBE TRADE S.r.l.  
Via Piave, 3 - 20029 Turbigo (Mi) - Italy  
Tel. +39 0331871865 - +39 0331890099  
Fax +39 0331871698  
website: www.globetrade.it  
e-mail: info@globetrade.it

# U 2500 - 6000T-TG

Questa serie di fresatrici a **montante mobile trasversale** si distingue per le eccezionali caratteristiche di robustezza, rigidità ed affidabilità.

Grazie al movimento trasversale del montante ed alla tavola girevole in continuo, è possibile effettuare lavorazioni di particolari complessi con un solo posizionamento. Con questo tipo di configurazione si possono superare tutte le limitazioni dovute alla geometria del pezzo e alla lunghezza dell'utensile, tipiche delle macchine con montante fisso.

Potenti e versatili, queste macchine sono particolarmente indicate per le lavorazioni con grande asportazione di truciolo.

Le parti principali che le costituiscono sono realizzate in ghisa perlitica, stabilizzata termicamente.

Il basamento, il montante, la tavola, la mensola e lo slittone sono costituiti da fusioni con notevole spessore e dotate di numerose nervature interne che permettono di assorbire le vibrazioni in maniera ottimale durante le lavorazioni più gravose.

GLOBE TRADE



Le guide di scorrimento, ampiamente dimensionate, sono temprate ad induzione ed accuratamente rettificare.

Le controguide e i lardoni di contrasto, rivestiti in materiale antifrizione, sono raschiati a mano.

Le viti a ricircolo di sfere, rettificare e con doppia chiocciola precaricata, sono pretensionate, al fine di garantire la massima rigidità e precisione durante le inversioni.



▲ PARTICOLARE ASSE V

FRESATRICI A MONTANTE MOBILE A T

# U 2500 - 6000T-TG

La lubrificazione delle guide e delle viti avviene in modo automatico ed è possibile variare l'intervallo di lubrificazione tramite le soft-keys sul pannello di controllo.

Motori brushless, azionamenti e controllo numerico con tecnologia digitale, assicurano la massima precisione negli avanzamenti, grazie anche alla lettura degli spostamenti effettuata da trasduttori lineari con risoluzione micrometrica.

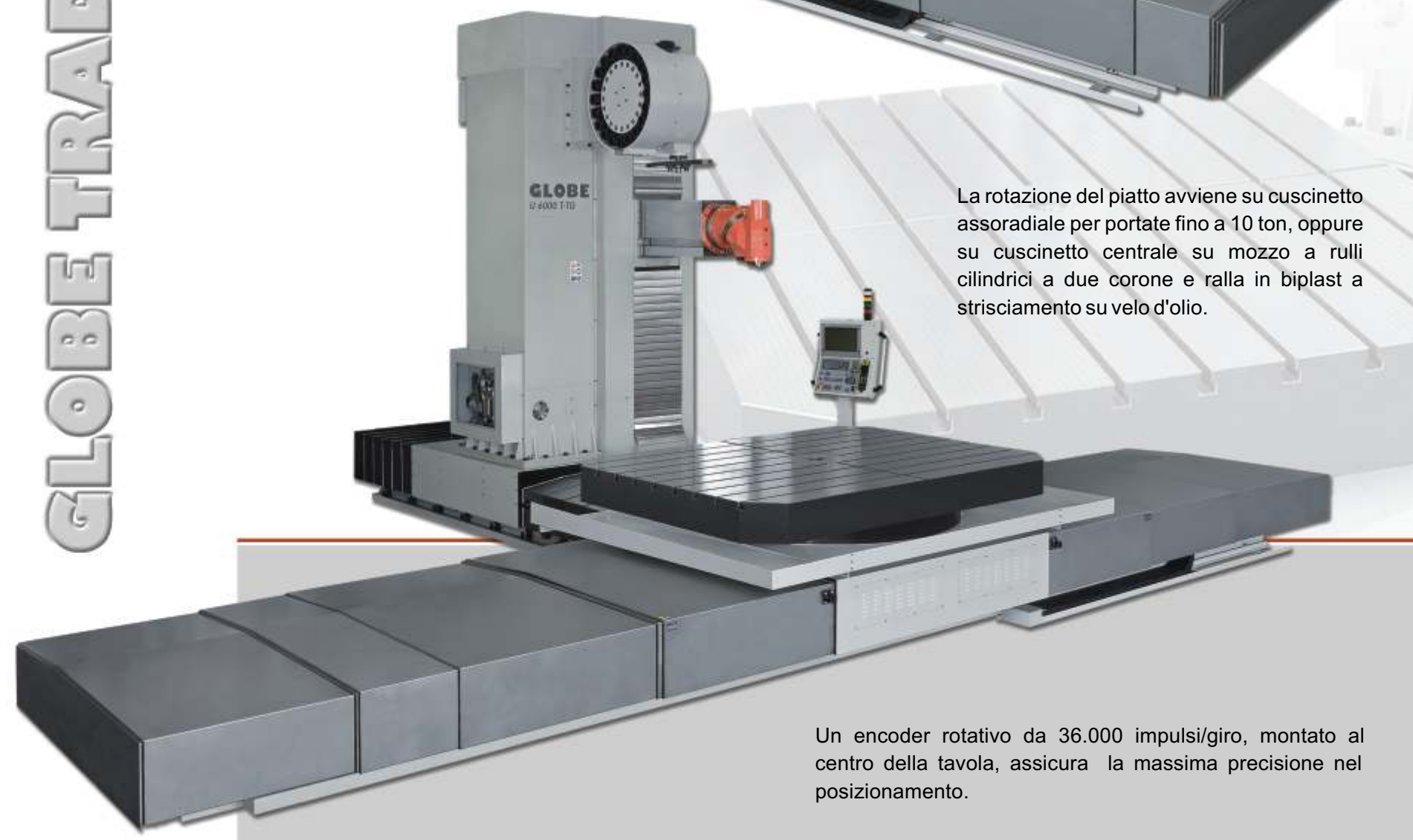
Particolare attenzione è sempre rivolta alla scelta della componentistica, tutta di provenienza europea, al fine di garantire un prodotto affidabile ed una facile reperibilità dei ricambi.

Per questo motivo le macchine vengono equipaggiate con: cambio gamma ZF, coppie coniche TANDLER, cuscinetti a contatto obliquo di precisione precaricati SNFA, giunti rotanti DEUBLIN, viti a ricircolo di sfere KORTA o SHUTON, impianti di lubrificazione DROPSA, centrali idrauliche HAWE, refrigeratori olio EATA, trasduttori lineari ed encoder HEIDENHAIN, controlli numerici SELCA o HEIDENHAIN, servomotori ed azionamenti SIEMENS.



La tavola girevole è realizzata per garantire un'elevata rigidità e precisione nelle lavorazioni. Il sistema di trasmissione può essere con vite-corona o con doppio pignone, a seconda delle dimensioni e della portata della tavola.

GLOBE TRADE



La rotazione del piatto avviene su cuscinetto assorbitore per portate fino a 10 ton, oppure su cuscinetto centrale su mozzo a rulli cilindrici a due corone e ralla in biplast a strisciamento su velo d'olio.

Un encoder rotativo da 36.000 impulsi/giro, montato al centro della tavola, assicura la massima precisione nel posizionamento.

FRESATRICI A MONTANTE MOBILE A T

# U 4000 - 8000MM

Con la stessa filosofia costruttiva vengono realizzate le fresatrici con **montante mobile longitudinale**.

Con questa tipologia di struttura si possono realizzare centri di fresatura dalle molteplici configurazioni; è possibile, infatti, equipaggiare queste macchine con varie combinazioni di piani stolle e/o tavole rototraslanti.

Altra interessante opportunità offerta da questa serie di fresatrici è la possibilità di lavorazione in ciclo pendolare, eliminando così i tempi morti di carico e scarico del pezzo.

Lo spostamento dell'asse longitudinale viene effettuato tramite vite a ricircolo di sfere pretensionata oppure con riduttore a doppio pignone e cremagliera, a secondo della lunghezza della corsa del montante.

Tutte le macchine possono essere equipaggiate con testa birotativa automatica a due posizioni (verticale/orizzontale) oppure con testa birotativa automatica indexata nella parte anteriore e posteriore con cono del mandrino ISO 50.



La potenza del motore del mandrino è 28 kW e il regime massimo di rotazione 4.000 giri/min.

Al fine di ottenere una coppia elevata anche ai bassi regimi, il servomotore del mandrino è dotato di cambio gamma automatico a due rapporti.

GLOBE TRADE



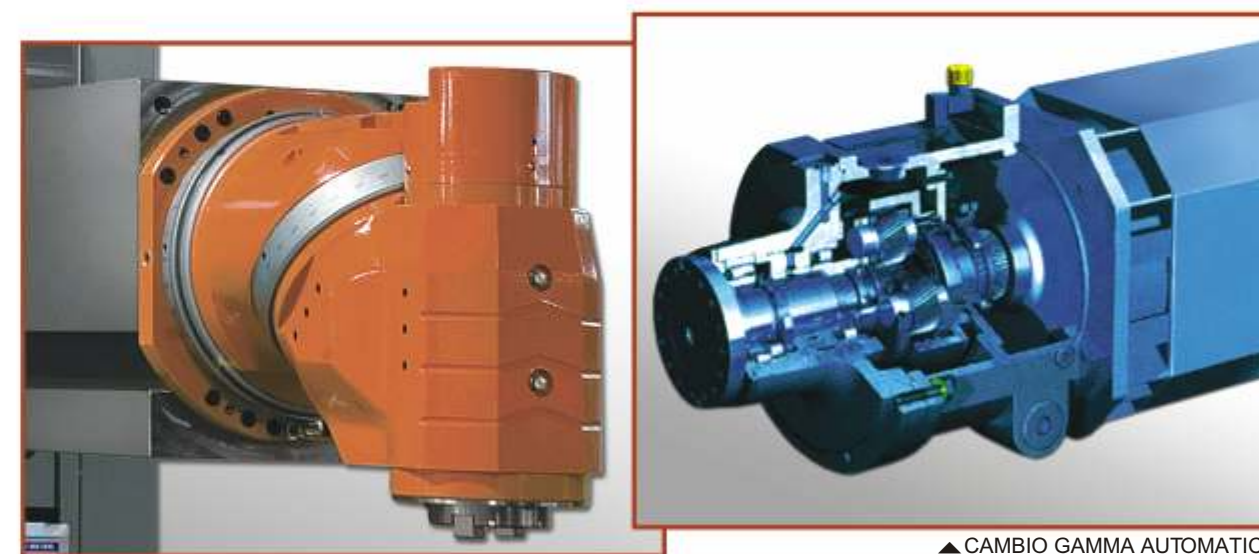
Per garantire una rotazione ottimale del mandrino vengono utilizzate coppie coniche con il profilo del dente rettificato e cuscinetti a contatto obliquo di precisione precaricati.

Tutti i cuscinetti della testa, dell'albero di trasmissione e il cambio gamma sono raffreddati, tramite un apposito circuito, con un potente refrigeratore per l'olio e doppia pompa.

A richiesta è possibile avere il passaggio del liquido refrigerante attraverso il mandrino con pressione max. 20 bar.

Due sono le tipologie di cambia utensile automatici previsti: a ruota, capacità 20/24 posti con cambio in posizione verticale e a catena 30/40/50/60 posti con cambio in posizione orizzontale e verticale.

Completano la gamma di accessori disponibili i trasportatori di trucioli a tappeto, i musetti con mandrino orizzontale ed i tastatori tridimensionali.



▲ TESTA AUTOMATICA INDEXATA

▲ CAMBIO GAMMA AUTOMATICO

FRESATRICI A MONTANTE MOBILE